

Manual de montaje estructura sobreelevada sobre cubierta de teja

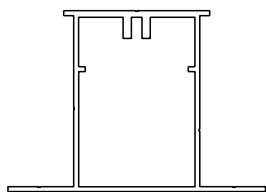


Herramientas necesarias

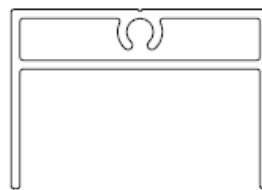


En caso de duda

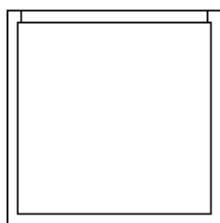




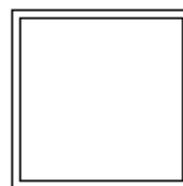
A – Perfil P26A



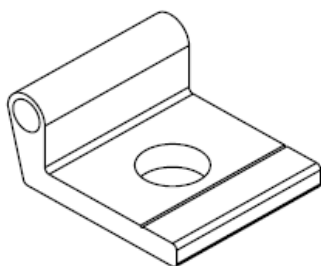
B – Perfil P27A



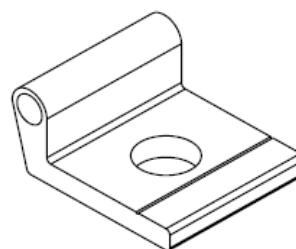
C – Tubo 40x40x2 mm



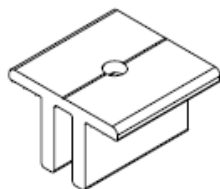
D – Conector 35x35x2 mm



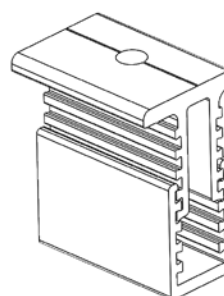
E – P32 40 mm
(Agujero Ø 13 mm)



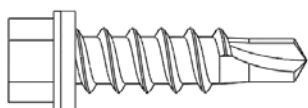
F – P32 35 mm
(Agujero Ø 13 mm)



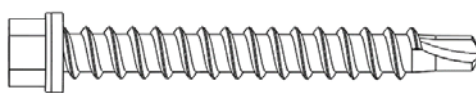
G – Grapa G6



H – Grapa G10



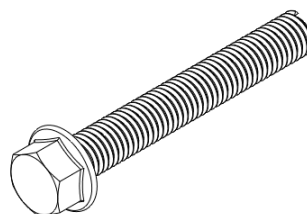
I – Tornillo DIN 7504 KO 6,3x25 mm Autotaladrante



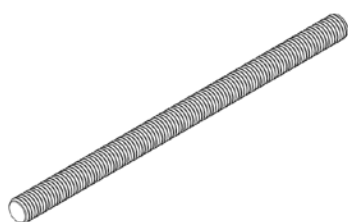
J – Tornillo DIN 7504 KO 6,3x75 mm Autotaladrante



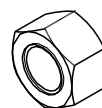
K – Tuerca M6 A2 DIN 6923



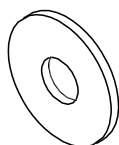
L – Tornillo A2 DIN 6921 M6x50



M – Varilla DIN 975 A2 M12



N – Tuerca DIN 934 A2 M12



O – Arandela DIN 9021 A2 M12

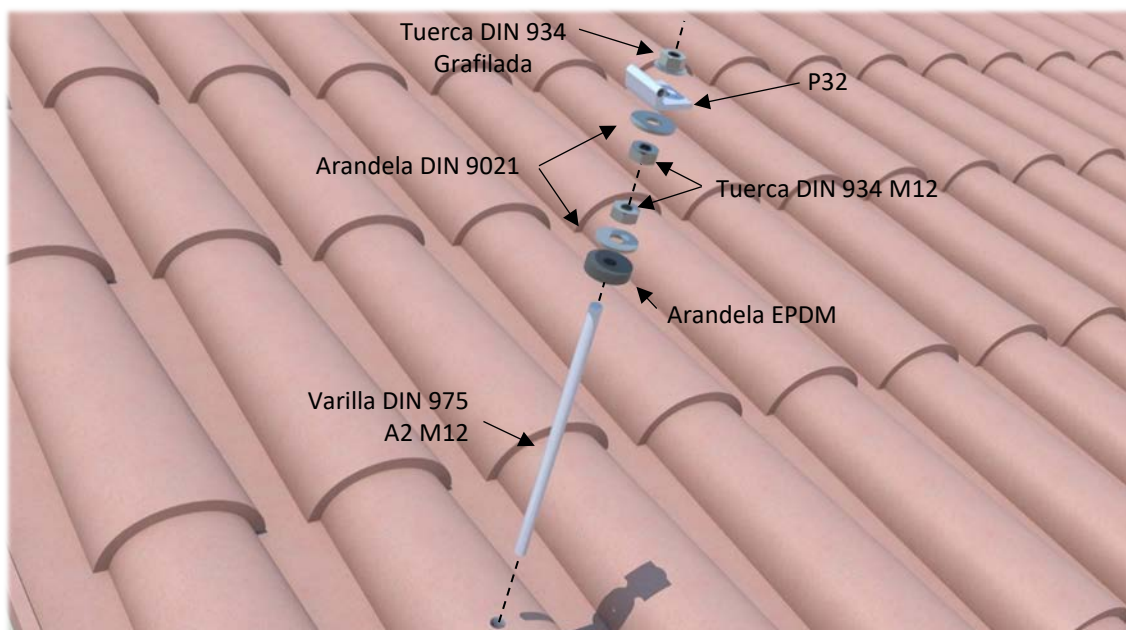


P – Arandela EPDM

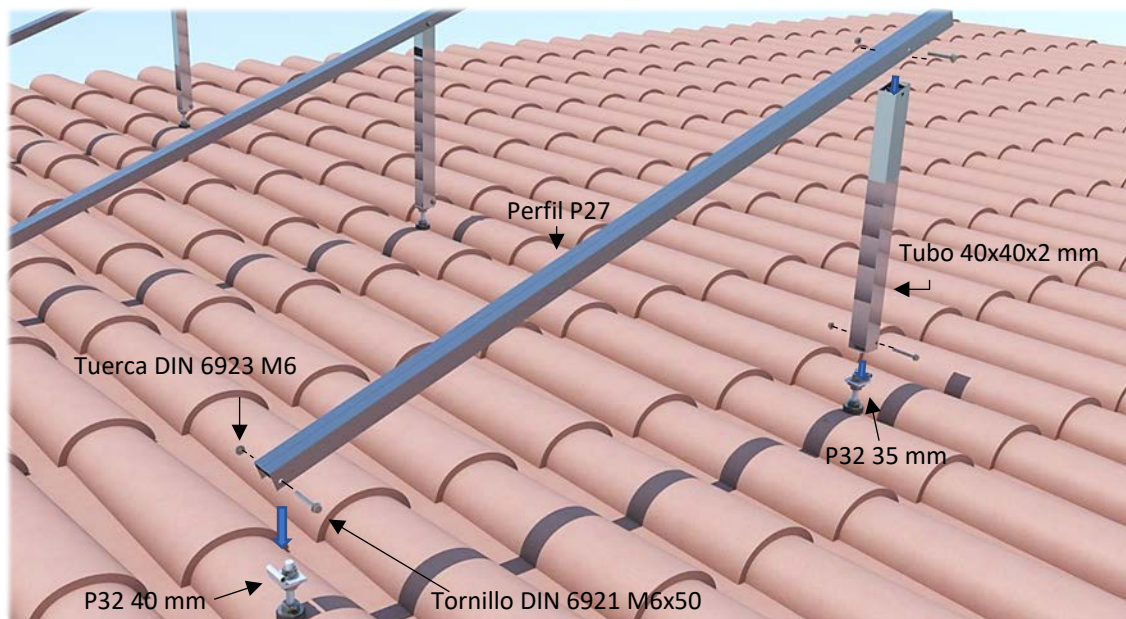
Se comenzará realizando el taladro de un agujero de $\varnothing 16$ y 130 mm como mínimo de profundidad. Se procederá introduciendo el tamiz y se llenará de químico hasta la mitad.



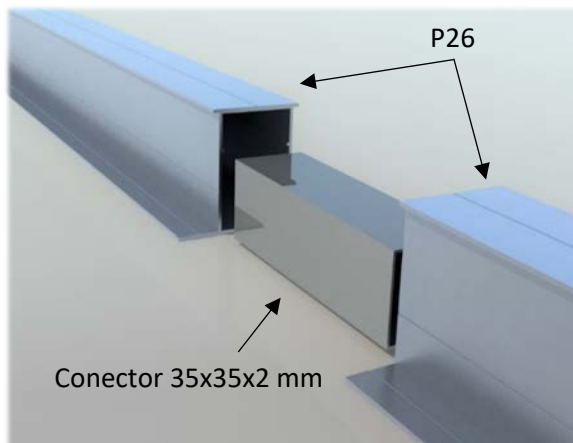
A continuación, se inserta tanto la varilla como los componentes, nivelando estos para que todo el sistema quede a la misma cota de la teja



Se procede con el montaje del bastidor sobre las varillas con los soportes P32, uniendo ambos mediante los tornillos DIN 6921 M6x50 y sus tuercas DIN 6923 M6.

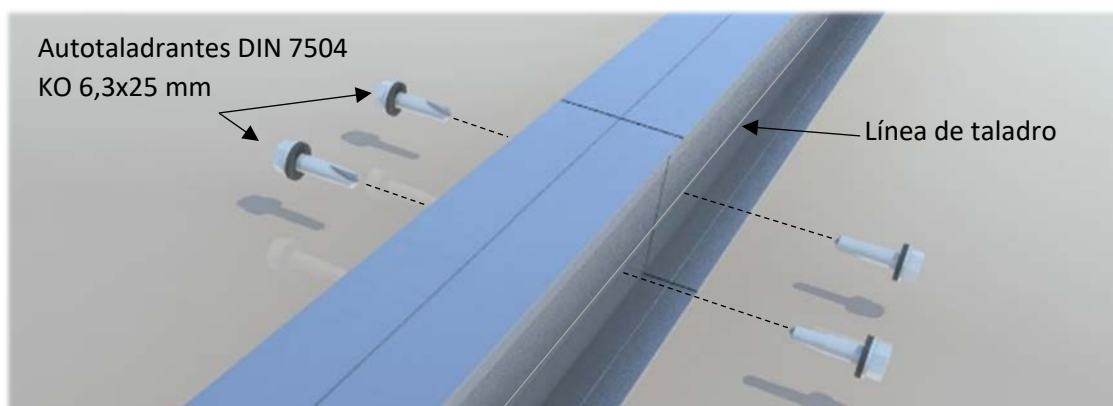


Sobre los bastidores se montará el perfil P26A mediante dos tornillos DIN 7504 KO 6,3x25 mm autotaladrantes teniendo en consideración las líneas de taladro destinadas para ello.

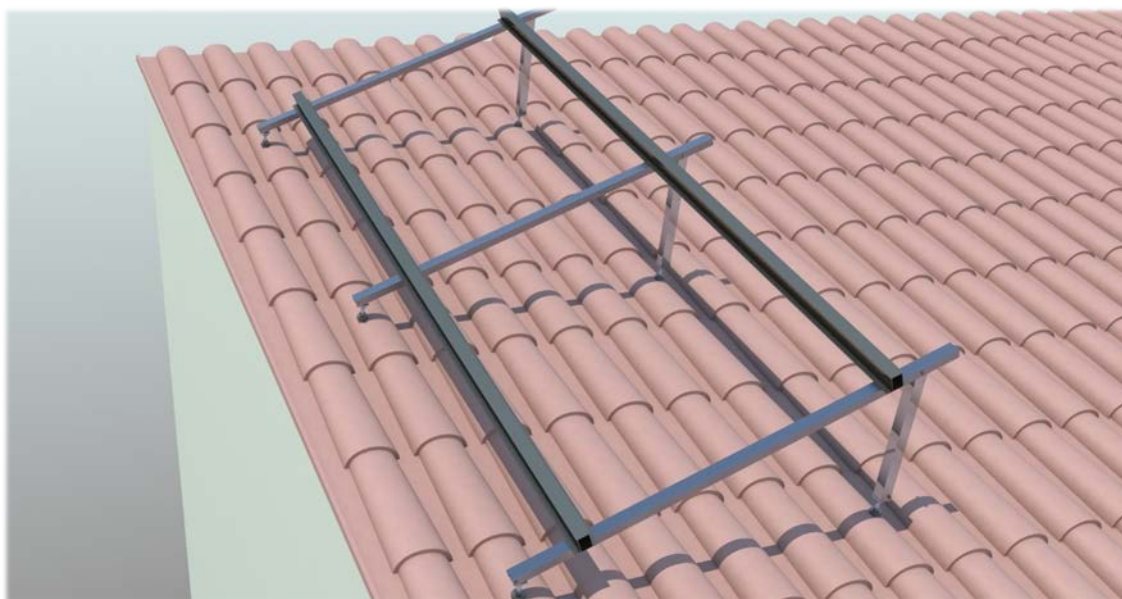


Es posible que se requiera la unión de varios perfiles P26, para lo cual se hará uso del conector 35x35x2 mm (pieza D) y cuatro tornillos DIN 7504 KO 6,3x25 autotaladrantes.

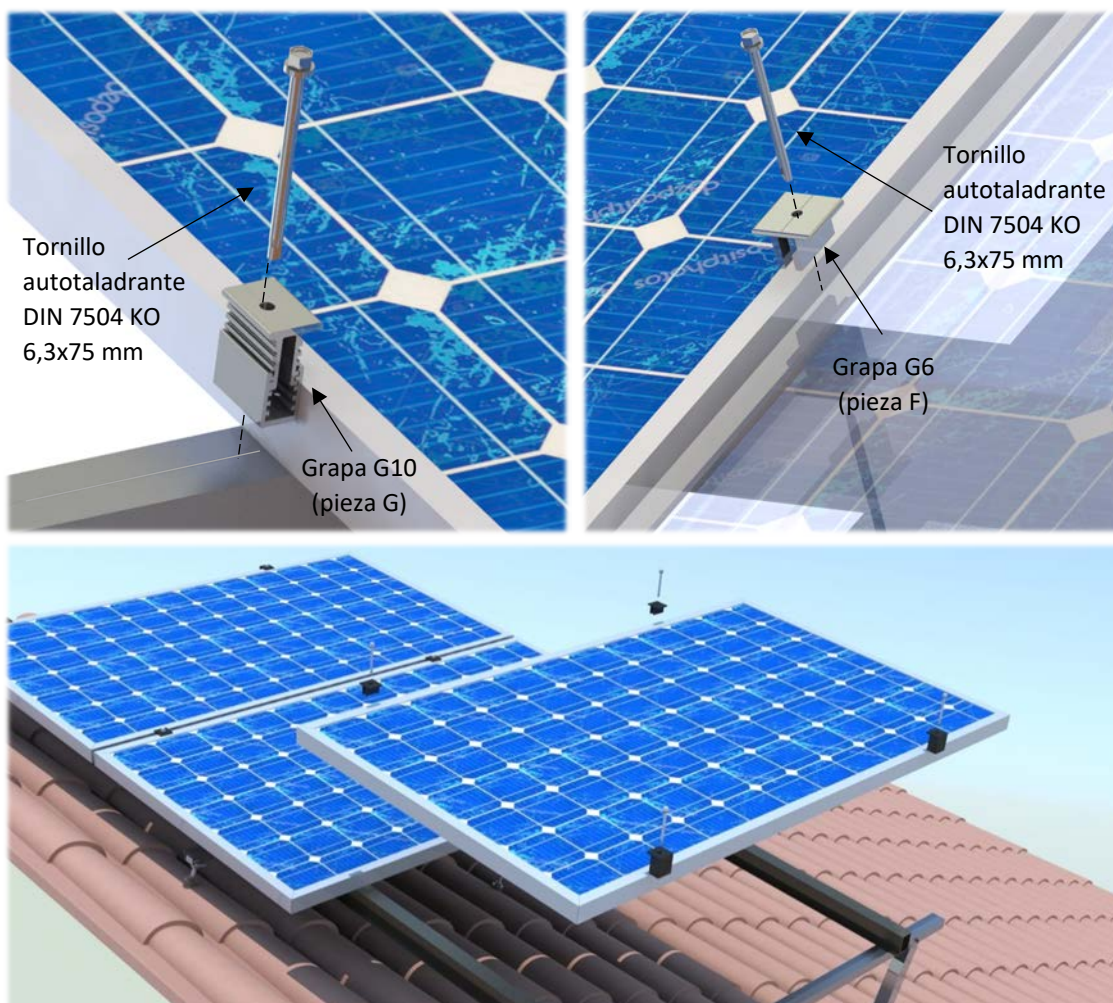
Para la unión de perfiles se deberá tener en cuenta la línea de taladro marcada para tal fin.



El resultado al colocar el perfil será similar al siguiente.



Por último, se colocarán los módulos sobre los perfiles fijándose estos por medio de grapas finales G10 (pieza H) e intermedias G6 (pieza G) y tornillos autotaladrantes DIN 7504 KO 6,3x75 mm.



En la siguiente imagen puede observarse el resultado final de la instalación.



ANEXO I: Par de apriete en tornillería

A continuación, se muestra una tabla donde se indica el par de apriete de la tornillería empleada y que debe servir de referencia.

Referencia	Par de apriete (N·m)
DIN 6921 A2 M6x50	9 – 12
DIN 7504 – KO Gr 6,3x25	7 – 9
DIN 7504 – KO Gr 6,3x75	7 – 9
DIN 7504 – KO Gr 6,3x80	7 – 9
DIN 933 A2 M12x30	40 – 60

ANEXO II: Protocolo de mantenimiento ¹

Soportes Solares recomienda realizar una inspección de la estructura con una periodicidad de al menos una vez al año. Se recomienda también una revisión exhaustiva tras temporales de viento o nieve extremos, haciendo hincapié en los siguientes puntos:

- Uniones atornilladas de la estructura.
 - Comprobar el apriete de los tornillos y que no haya elementos sueltos.
 - En caso necesario reajustar el apriete de los tornillos.
- Uniones de los soportes a la cubierta.
 - Comprobar que los soportes están firmemente anclados a la cubierta.
 - En caso necesario, reajustar el apriete de los soportes.
- Comprobación de los aprietes de las grapas de sujeción de los módulos.
 - Verificar que los módulos están firmemente sujetos a los bastidores.
 - En caso necesario, reajustar el apriete de los tornillos de las grapas de unión G6 y G10.

¹ El Protocolo de Mantenimiento, es un sencillo procedimiento recomendado por Soportes Solares para el cuidado de su instalación. Soportes Solares recomienda que se realice por personal cualificado. Este mantenimiento no está incluido en los servicios de instalación de Soportes Solares.