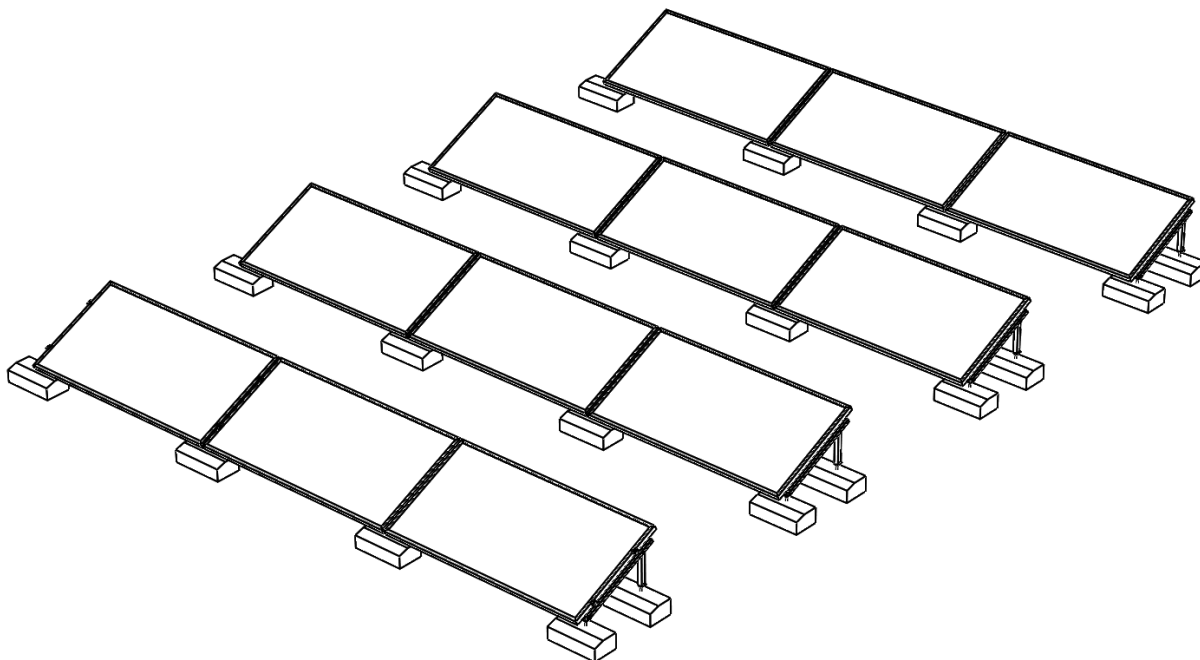


 SOPORTES SOLARES	KIT SOBREELEVADO BASTIDOR COMPARTIDO	Referencia	045
		Fecha	27/03/2020
		Revisión	0
		Página	1
Denominación: Estructura de aluminio para suportación de módulos fotovoltaicos con bastidor compartido y lastrado mediante bordillos.			



1 – CARACTERÍSTICAS

- Estructura de aluminio de alta resistencia ensamblada mediante tornillería de acero inoxidable y tornillería autotaladrante zinc-niquelada con 1000 horas en cámara de niebla salina
- Los materiales de los que se compone la estructura garantizan una resistencia excepcional a la corrosión con el paso del tiempo
- Todo el kit viene preparado para su rápida instalación, ya que todas las perforaciones para pernos están premecanizadas y controladas por el departamento de calidad para cumplir las normas ISO
- La estructura es adaptable al módulo fotovoltaico de cualquier fabricante
- Esta estructura conjuntamente con los soportes ofrecidos se puede colocar en cualquier superficie plana.

2 – MATERIAL

El material de fabricación del soporte es aleación de Aluminio, concretamente 6005 T6. El aluminio 6005 T6 es un aluminio estructural comúnmente empleado en este tipo de estructuras, con muy buena resistencia a la corrosión. El material una vez extrusionado recibe un tratamiento térmico, en este caso un templado, para mejorar sus características mecánicas. El temple empleado por SOPORTES SOLARES es el T6, el mayor que se le puede proporcionar al aluminio

 SOPORTES SOLARES	KIT SOBREELEVADO BASTIDOR COMPARTIDO	Referencia	045
		Fecha	27/03/2020
		Revisión	0
		Página	2
Denominación: Estructura de aluminio para suportación de módulos fotovoltaicos con bastidor compartido y lastrado mediante bordillos.			

Se cumplen las características mecánicas de resistencia y propiedades físicas que se detallan en la Norma UNE 38349

Tratamiento	Carga de Rotura (Rm)		Límite elástico (Rp0'2)		Alargamiento		Dureza mínima (Wb)	
	6060	6005	6060	6005	6060	6005	6060	6005
T4	120	180	60	90	16	15	2	2
T5	160	-	120	-	8	-	11	14
T6	190	270	150	225	8	8	12	15

El material de fabricación de los pernos es aleación de Acero Inoxidable, concretamente A2-70. El acero inoxidable es un acero de elevada resistencia a la corrosión, dado que el cromo u otros metales aleantes que contiene, poseen gran afinidad por el oxígeno reaccionando con este y formando una capa pasivadora, evitando así la corrosión del hierro que contiene.

Se cumplen las características mecánicas de resistencia y propiedades físicas que se detallan en la Norma UNE-EN ISO 3506

Calidad	Carga de Rotura (Rm)	Límite elástico (Rp0'2)	Alargamiento	Dureza mínima (Hb)
A2-70	700	450	0,4d	175

El material de fabricación de los tornillos autotaladrantes es acero SAR J403 1022 con una protección zinc-niquelada sellante que le proporciona una resistencia a la corrosión de 1000 horas en cámara de niebla salina según ISO 9227.

Se cumplen las características mecánicas de resistencia y propiedades físicas que se detallan en la Norma UNE-EN ISO 10666

Norma	Medida	Resistencia a Tracción (kN)	Resistencia a Cortadura (kN)	Dureza mínima (Hb)
7504-K	ST 6.3	13.36	6.68	165

3 – DATOS TÉCNICOS

La estructura en su conjunto resiste las cargas de viento y nieve que indica el eurocódigo hasta una altura de 200 metros sobre el nivel del mar según las normas vigentes de la edificación UNE EN ISO 1991. La estructura está fabricada conforme a las normas de fabricación de estructuras de aluminio UNE EN ISO 1090.

La instalación de los kits sobreelevados debe llevarse a acabo conjuntamente con un tipo de soporte junto con el que conformarán una estructura completa que cumplirá los estándares indicados. El montaje de la estructura se llevará a cabo introduciendo los pernos de M6 en los agujeros premecanizados para tal uso y los tornillos autotaladrantes que unen el resto de la estructura como se indica en los manuales de montaje siempre teniendo en cuenta que ***todas las fijaciones deben realizarse sobre la línea de taladro para asegurar la integridad de la estructura.***

 SOPORTES SOLARES	KIT SOBREELEVADO BASTIDOR COMPARTIDO	Referencia	045
		Fecha	27/03/2020
		Revisión	0
		Página	3
Denominación: Estructura de aluminio para suportación de módulos fotovoltaicos con bastidor compartido y lastrado mediante bordillos.			

4 – POSIBILIDADES DE MONTAJE

El kit sobreelevado con bastidor compartido presenta un uso principalmente en cubiertas planas, azoteas y suelo mediante fijación a lastres. El montaje de este kit combina el soporte P32 con la varilla M12 para el anclaje de la estructura sobre cualquier superficie de hormigón.

La varilla M12 del soporte se fijará al lastrado mediante el uso de una resina química de poliéster de alta resistencia (taco químico) que permitirá la correcta colocación de los bastidores y, posteriormente, de los módulos con las grapas de fijación intermedia G6 y fijación final G10.