

 SOPORTES SOLARES	SOPORTE S3	Referencia	022
		Fecha	06/10/2017
		Revisión	0
		Página	1
Denominación: Soporte S3 para grecas en cubiertas de chapa o cubiertas sándwich			



1 – CARACTERISTICAS

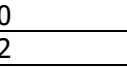
- Soporte especialmente diseñado para atornillarse a grecas de chapa metálica o sandwich
- Facilidad de adaptación a las grecas, ya que se adecuan al dibujo de la misma según cada caso.
- Su diseño permite la correcta ventilación de los módulos
- Incorpora un soporte de EPDM que evita las filtraciones, así como las vibraciones transmitidas a la cubierta.
- La lámina de EPDM evita la posible corrosión galvánica generada por contacto de materiales disimilares.
- Su atornillado se realiza con tornillos autorroscantes de punta reducida que forman que evitan que la unión se debilite

2 – MATERIAL

El material de fabricación del soporte es aleación de Aluminio, concretamente 6005 T6. El aluminio 6005 T6 es un aluminio estructural comúnmente empleado en este tipo de estructuras, con muy buena resistencia a la corrosión. El material una vez extrusionado recibe un tratamiento térmico, en este caso un templado, para mejorar sus características mecánicas. El temple empleado por SOPORTES SOLARES es el T6, el mayor que se le puede proporcionar al aluminio.

Se cumplen las características mecánicas de resistencia y propiedades físicas que se detallan en la Norma UNE 38349

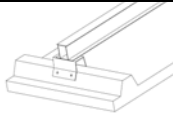
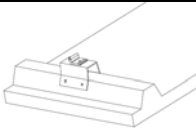
Tratamiento	Carga de Rotura (Rm)		Límite elástico (Rp0'2)		Alargamiento		Dureza mínima (Wb)	
	6060	6005	6060	6005	6060	6005	6060	6005
T4	120	180	60	90	16	15	2	2
T5	160	-	120	-	8	-	11	14
T6	190	270	150	225	8	8	12	15

 SOPORTES SOLARES	SOPORTE S3	Referencia	022
		Fecha	06/10/2017
		Revisión	0
		Página	2
Denominación: Soporte S3 para grecas en cubiertas de chapa o cubiertas sándwich			

Adicionalmente el soporte S3 incorpora un tratamiento superficial de anodizado del material que mejora su resistencia frente a la corrosión y el paso del tiempo, dotando de esta forma al soporte de una gran longevidad en ambientes corrosivos.

3 – DATOS TÉCNICOS

La instalación del soporte S3 se lleva a cabo mediante tornillos autorroscantes de punta reducida.

Código		Tipo de Carga	
		Alineada	Puntual
Resistencia mecánica	[kg]	400*	150*
Distancia máxima entre Soporte	[m]	1.5	1
Posibilidades de montaje			

**El soporte puede resistir la carga indicada, pero habrá que tener en cuenta la capacidad de la chapa sobre la que se instala.*

4 – POSIBILIDADES DE MONTAJE

El soporte S3 se instala directamente sobre la greca de las cubiertas de chapa, ya sean estas cubiertas de chapa simple o de chapa sándwich.

La velocidad de instalación de este soporte es muy elevada, ya que viene preparado con la forma de la greca, de esta forma se reduce en gran medida el tiempo de montaje.

Habitualmente la configuración alineada será la predilecta de este tipo de soporte, gerando una línea imaginaria donde se podrán colocar perfiles.

Previamente a la instalación de este tipo de soporte es necesario cerciorarse de que el soporte se adapta a la greca de la cubierta donde se va a realizar la instalación.